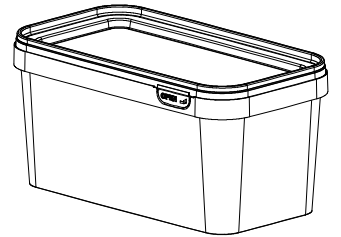
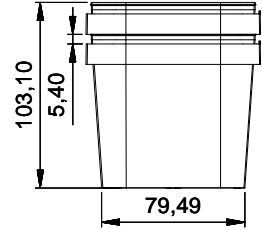
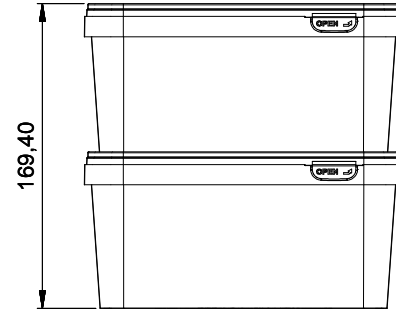
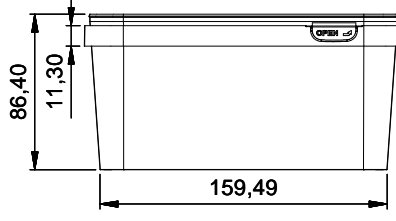
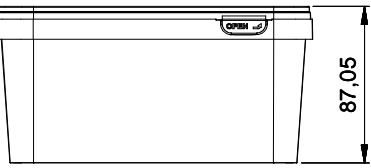
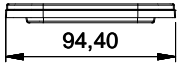
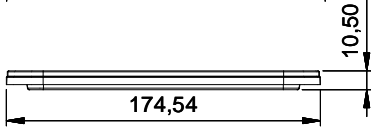
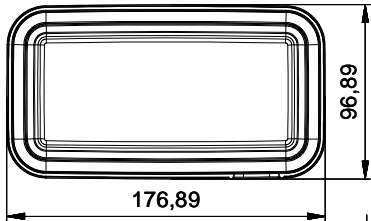


GÖVDE KODU 111050  
KAPAK KODU 211060  
KULP KODU

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 970 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 970 ML Silme Hacim 1120 ML	Gövde Etek Ebatları 176,89X96,89 mm Gövde Taban Ebatları 159,49 mm Gövde Yükseklik 86,40 mm Kapak Yükseklik 10,50 mm Gövde+Kapak Yükseklik 87,05 mm	Ebatlar $\pm 1$ mm Hacim $\pm 1$ % ml Ağırlık $\pm 5$ % gr	Gövde Ağırlık 37,50 g Kapak Ağırlık 14 g Kulp Ağırlık 0 g Toplam Ağırlık 51,50 g

### DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML ✓ OFSET

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 4320 Paletteki kapak adedi 23760 Tır içi gövde adedi 41760 Tır içi kapak adedi 41760		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 2880 Paletteki kapak adedi 12096 Tır içi gövde adedi 112320 Tır içi kapak adedi 112320		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 2880 Paletteki kapak adedi 12096 Tır içi gövde adedi 152640 Tır içi kapak adedi 152640	

### PERFORMANS

#### SICAK DOLUM

Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflemesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir.  
Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.

#### SOĞUK HAVALARDA

Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılmalı hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.

#### RAF ÖMRÜ

Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir.  
Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.

#### KALİTE BİLGİSİ

Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.

#### ALERJEN BİLGİSİ

Alerjen madde içermemektedir.

#### SERTİFİKALAR



(PK 80-PK 81) Döküman No:TÜT-33 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TURKEY / SEKEROGLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr